

## Unser BLAURING Maschinengewindebohrer - jetzt bis M 42 erhältlich!



Unsere [FARBRING Maschinengewindebohrer](#) optimieren den Gewindegewindeprozess durch präzise Werkzeuggeometrien und spezielle Oberflächenbehandlungen, die perfekt auf den jeweiligen Werkstoff abgestimmt sind. Diese Kombination garantiert makellose Gewinde und maximale Prozesssicherheit. Die erhöhte Lebensdauer der Werkzeuge minimiert Ausfallzeiten und steigert deutlich die Effizienz der Produktion.

Die kontinuierlich hohe Qualität der Ergebnisse führt zu langfristigen Kosteneinsparungen durch eine Verringerung von Ausschussware während der Fertigung. Insgesamt bieten FARBRING Maschinengewindebohrer eine ideale Lösung für höchste Qualität und maximale Produktivität.

Wir haben unser bestehendes Sortiment erweitert. Ab sofort gibt es unsere [BLAURING-Maschinengewindebohrer](#) in Form B (für Durchgangsloch) und in Form C mit 39° Rechtsspirale (für Sacklöcher) **bis zur Abmessung M 42!**

Gefertigt aus **hochwertigem HSS-E** und mit einer **einzigartigen Gewindegeometrie** ausgestattet, setzt dieser Gewindebohrer neue Maßstäbe in Sachen Leistung und Zuverlässigkeit. Unsere BLAURING-Gewindebohrer wurden speziell für den Einsatz mit **verschleißfesten Stählen bis zu einer Festigkeit**

von 1200 N/mm<sup>2</sup> entwickelt. Besonders hitzebeständige Materialien sowie kurzspanende Stähle stellen für sie kein Hindernis dar.

Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig:

- Vergütungs- und Einsatzstähle, kurzspanend
- Rostfreie Stähle, kurzspanend
- Sphäroguss
- Messing und Bronze, kurzspanend
- Aluminium, kurzspanend
- Magnesiumlegierungen
- Titan, kurzspanend

Für noch anspruchsvollere Anforderungen bieten wir optional eine **TiCN-Beschichtung** an. Diese Oberflächenbehandlung verbessert die Verschleißfestigkeit durch eine gesteigerte Härte und Zähigkeit des Gewindebohrers erheblich. Beachtet jedoch, dass eine intensive und optimale Kühlung erforderlich ist, da die Beschichtung eine geringere Hitzebeständigkeit aufweist.

Mit dem **BLAURING-Maschinengewindebohrer** setzt ihr auf Qualität, Präzision und Langlebigkeit – für eine effiziente und zuverlässige Gewindebearbeitung!



## Form B für Durchgangslöcher

## Form C/39° RSP für Sacklöcher



Die VÖLKELE [BLAURING-Maschinengewindebohrer](#) sind **ab Lager** lieferbar.

Kontaktiert uns noch heute, um mehr über die BLAURING Maschinengewindebohrer oder andere Produkte aus unserem Sortiment zu erfahren. Unser engagiertes Team steht euch gerne zur Verfügung, um eure Fragen zu beantworten und bei der passenden Lösung für euer Gewinde zu helfen.

## VÖLKELE - Threading Solutions

---

### Impressum

VÖLKELE GmbH  
Morsbachtalstr. 20, 42855 Remscheid, Deutschland

Geschäftsführer: Daniel Völkel, Peter Völkel, Sarah Joa-Völkel

Sitz der Gesellschaft: Remscheid  
Registergericht Wuppertal, HRB 11462

Tel. 02191 490112  
Fax 02191 490125  
E-Mail [info@voelkel.com](mailto:info@voelkel.com)  
[www.voelkel.com](http://www.voelkel.com)

---



© 2024 VÖLKEL GmbH